



**ARAS KONSTRÜKSİYON
MAKİNE ENDÜSTRİ**



ARD GERME BORUSU POST- TENSIONİNG İMALATI

Köprü ve döşemelerde kullanılan
ardgerme boru imalatını en doğru,
en kaliteli ve en etkili şekilde sizlerin
projesinde uygulamayı sabırsızlıkla
bekliyoruz.

İstasyon Mah. Çilem Sk. Köseköy Sanayi Sitesi L
Blok No:192 Kartepe - Kocaeli /Türkiye



İletişim

+90 530 696 21 93



E-Posta

info@arasmakine.net

www.arasmakine.net



ARD GERME POST-TENSIONİNG NEDİR?



Betonun çekme yükü kapasitesinin arttırılması için tasarlanmış özel bir imalat yöntemidir. Beton da olması istenen basınç kuvveti, beton içerisindeki galvaniz kaplı çelik boruların içerisinde geçirilen yüksek dayanımlı çelik halatların gerilmesi ve o halde kilitlemesi ile elde edilir. Ard germe işleminde halatları germe işlemi, beton dökülmeden önce değil, sonra yapılmaktadır. Bu haliyle diğer ön germeli sistemlerden farklılık arz etmektedir.



Ne tür yapılarda kullanılır?



Köprüler, Yüksek Katlı Binalar, Oteller, Silolar, Endüstriyel Depolar ve Çalışma Alanları ile Havuz, Su Deposu, Kimyasal Depo Tankları gibi geniş alanların ve geçirimsizliğin önemli olduğu tüm yapılarda kullanımı mümkündür.



Ard Germe Uygulaması Nasıl Yapılır?

Projeye uygun olarak hazırlanmış donatının içerisine, önceden belirlenen sayıda ve boylarda çoğunlukla galvaniz kaplı çelik borular (koruyucu kılıf) yerleştirilir. Daha sonra beton dökülür ve ön gerilmeli beton demetleri (çelik halatlar) bu kılıf borularına sürülür. Proje de hesaplanmış olan betona yüklenecek basınç değeri, hidrolik germe krikoları sayesinde betona aktarılır. Bu aktarma sırasında çelik halatların gerilme yüküne karşı verdiği tepkimeler (uzamalar) not edilir ve proje değerleri ile karşılaştırılır. Germe (yükleme) işlemi tamamlandıktan sonra kılıf borularının içerisine grout enjeksiyonu yapılır.



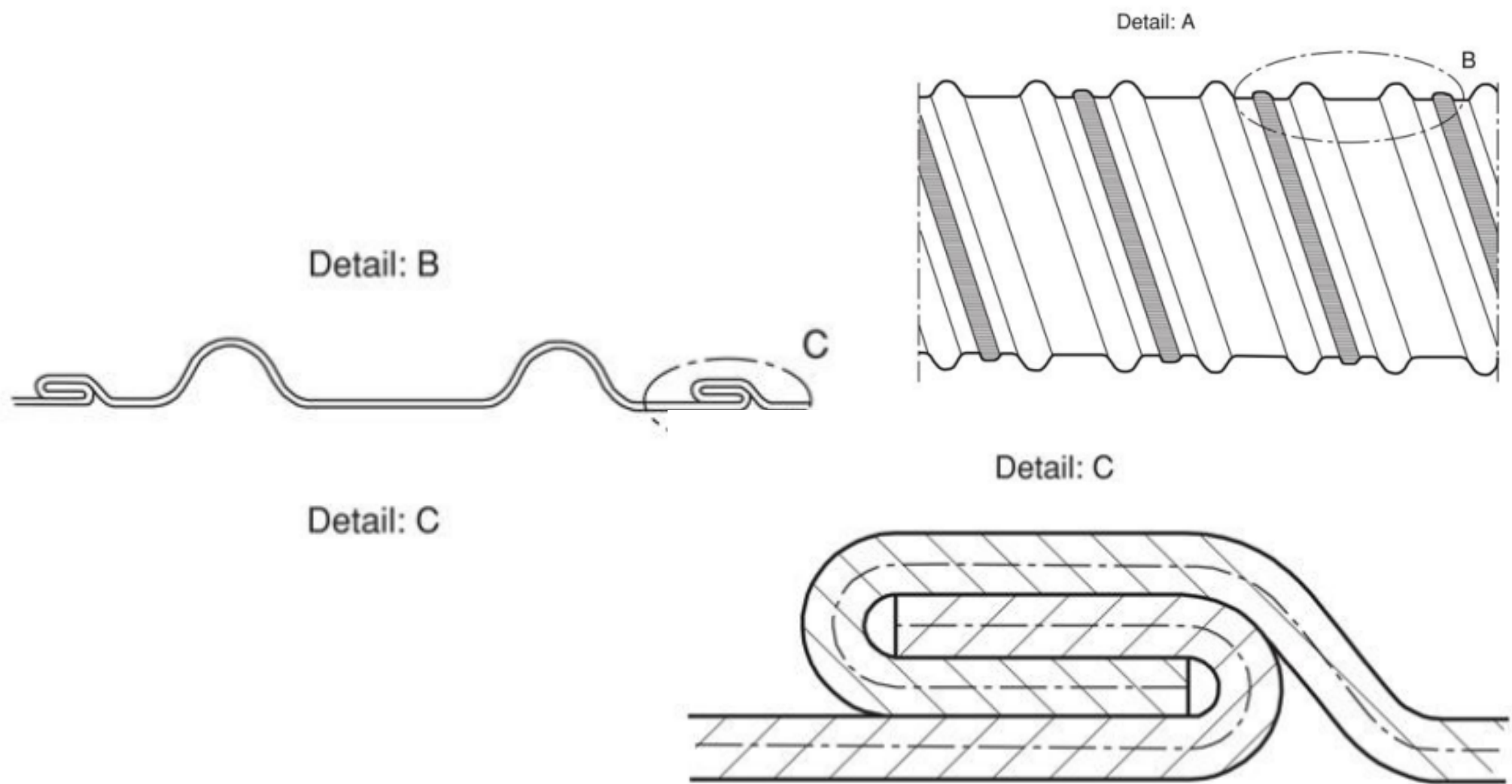
Ard Germe Sisteminin Avantajları Nelerdir?

Ard germe yöntemi ile imal edilen yapıların imalat süreleri, diğer metotlara göre daha kısadır. Gerek köprülerde gerekse bina, otel, depo, silo ve benzeri üst yapılarda ara açıklıklar klasik yöntemlere göre daha fazladır. Ard germe uygulamalarında beton ve donatı miktarları azalır, yapı hafifler ve çok daha ekonomik hale gelir. Bu hafifleme aynı zamanda yapının depremsellik davranışlarını olumlu yönde etkiler.

Detaylar



Model No.		GSP-4	GSP-7	GSP-9	GSP-12	GSP-15	GSP-19	GSP-22	GSP-27	GSP-31
Internal Diameter	Ø (mm)	53	62	73	87	92	98	113	118	123
External Diameter	Ø (mm)	59	68	79	93	98	104	119	124	129
Thickness Diameter	mm	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.35	0.35



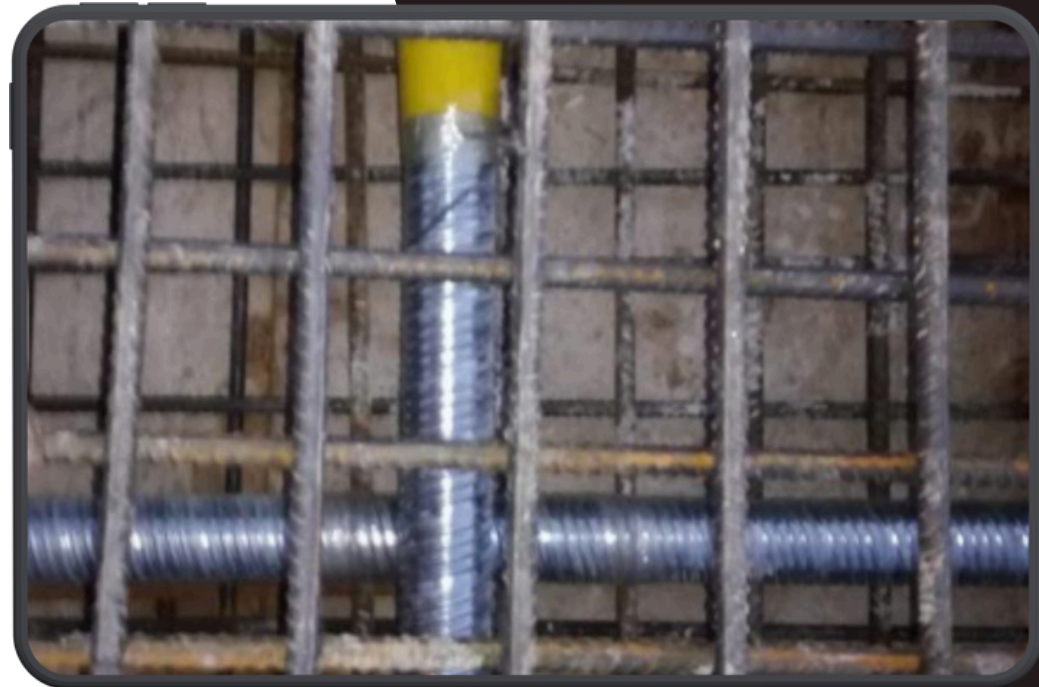
Cengiz İnşaat Holding



DİNARİK LİMİTED ŞİRKETİ



KAYSERİ TARİHİ TAŞ EVLERİ KALDIRIMI



BEMAX KARADAĞ PODGORICA



İletişim Bilgileri



ARAS KONSTRÜKSİYON MAKİNE ENDÜSTRİ



İletişim

+90 530 696 21 93



Website

www.arasmakine.net



E-Posta

info@arasmakine.net



**İstasyon Mahallesi, Çilem Sokak,
Köseköy Sanayi Sitesi, L Blok No:
192, Kartepe - Kocaeli / Türkiye**

